

## **2.- Sistema de Protección Social**

### **j) OPD**

**j.1.-Nombre del Programa:** Oficina de Protección de Derechos Infancia y Adolescencia. OPD Pucón.

**j.2.- Convenio:** Municipalidad de Pucón y SENAME.

**j.3.- Dirección:** Enrique Novoa 805

**j.4.- Fono:** 443551-444293

**j.5.- Correo electrónico:** [opd@municipalidadpucon.cl](mailto:opd@municipalidadpucon.cl)

[opdpucon@gmail.com](mailto:opdpucon@gmail.com)

**j.6.- Breve descripción del Programa:** Instancia a nivel comunal destinado a brindar protección integral a los niños, niñas y adolescentes que se encuentren en una situación de exclusión social o vulneración de sus derechos, además, trabaja prioritariamente con las familias y la comunidad, generando una red de protección de derechos en la comuna de Pucón.

#### **j.7.- Objetivo General:**

Garantizar el ejercicio de los derecho de la infancia y adolescentes que se encuentren en situación vulneración en la comuna de Pucón, tendiendo al cumplimiento de los contenidos de la convención Internacional D° del niño(a)

**j.8.- Sujetos de Atención:** Serán usuarios/as de OPD, todos los niños, niñas y adolescentes entre 0 y 18 años y sus familias que habiten el territorio de OPD Pucón y que se encuentren en una situación de exclusión social o vulneración de sus derechos.

**j.9.- Cobertura:** 3.100 personas atendidas.

#### **j.10.- Equipo profesional:**

- Coordinadora
- Abogada
- Asistente Social
- Psicóloga
- Educadores Comunitarios
- Secretaria